

## 工厂循环水处理前后成本对比及投资回报

成本区分	项目	传统人工加药方式	无垢处理设备智能加药方式	成本节约 (元)	节约百分比
量化成本	循环水添加溶剂成本/年/6次	50000	40000	10000	20%
	换水, 清污, 人工成本4次/年	12000	0	12000	100%
	维修人员数量5人 (96000元/人/年)	480000	384000	96000	20%
	2mm厚污垢热能损耗约增加15% (9KW*24*26*11*30*1=约300万) 模温机功率*小时*天*月*台*电价	1853280	1575280	278000	15%
合计:		2395280	1999280	396000	24.16%
隐性成本	因污垢引起的设备故障 (停机, 配件更换等成本)		下降10%		节约10%
	因污垢对热传导不稳定, 下料口引起的产品不良率		下降1%		节约1%
	模具管路导热不良, 产品不良		下降1%		节约1%
	循环管路因锈蚀更换, 停机等		下降100%		节约100%
合计:					

项目设备投入/【(传统方式/年-设备处方式/一年以内回收投入成本)】

注: 以上成本按下面数据为基础计算

- 1: 工厂水塔为100RT, 蒸发量8-15T/天
- 2: 工厂年耗电量约800万元 (以300万产生在热交换处计算)
- 3: 工厂设备维修部人数为5人
- 4: 注塑机50台 (机台越多节约越多)
- 5: 以上模温机按每月26天, 每年11个月工作时间计算